

AUMENTARE LA PORTATA DELL'OLIO PER LA LUBRIFICAZIONE

Nei modelli dove l'alzata del piattello spingidisco è comandata dal perno di centraggio provvisto di arpione, si dovrà verificare che sia presente la superficie **A** vedi Fig. 8.

Nel caso non sia stata prevista dal costruttore, si consiglia di effettuare la lavorazione come da Fig. 9, per una corretta lubrificazione dei dischi.

DIMENSIONI FRESATURA PASSAGGIO OLIO A.

La misura può variare in base alle portate della pompa dell'olio. Si consiglia di procedere creando una fresatura in vari step, aumentando la dimensione gradualmente fino ad arrivare ad un massimo come da Fig. 9.

OIL FLOW OPTIMIZING

Motorbikes have different clutch engagement systems, on the frontplate hook models check the "A" surface (fig.8). If it's not expected by the manufacturer, you can modify (see fig.9), with this one the discs lubrication goes much better for temperature, safety and better lifetime of discs.

MACHINING VALUE FOR OIL FLOW "A"

Value can be different, because the engine oil pump flow is different on every bike, best way is proceed step by step, growing on every step up to the maximum range as possible (see fig.9).

