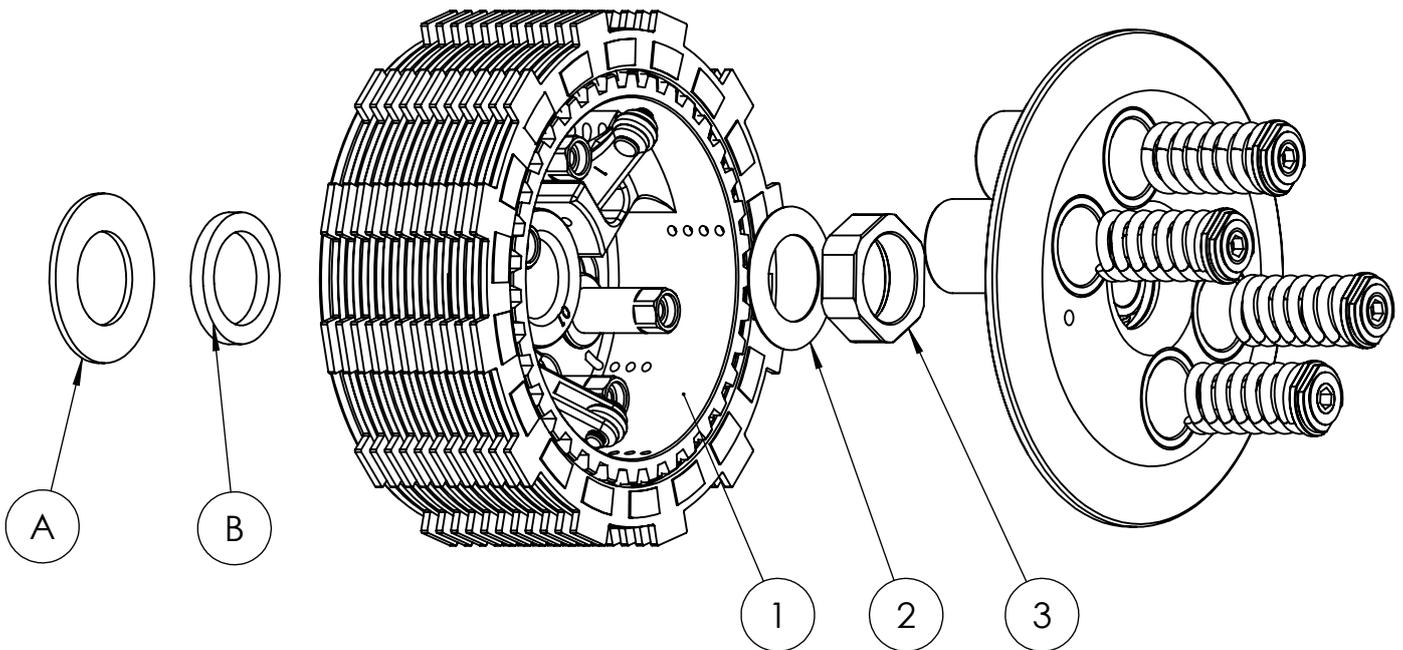


PROCEDURA DI MONTAGGIO

ASSEMBLY PROCEDURE

Fig.1



SPessori ORIGINALI :

A = diametro più grande , spessore più stretto.

B = diametro più piccolo , spessore più alto.

Togliere lo spessore originale **B** , lasciare lo spessore originale **A** .

Seguire **Fig.1** per la sequenza di installazione del nuovo dispositivo .

Posizionare il dispositivo **1** (frizione) sull'albero primario , successivamente posizionare la rondella bombata **2** e serrare il dado **3** con la lamatura verso l'esterno (coppia di serraggio del dado, vedi manuale di officina della moto).

Per stringere il dado utilizzare la chiave tamburo RadialClutch.

Successivamente posizionare il pacco dischi come da pagina 2.

ORIGINAL SHIMS :

A = bigger diameter , lower thickness

B = smaller diameter , bigger thickness

Remove the OEM shim "**B**", leave the "**A**" spacer, follow the **fig.1** for the new device installation sequence.

Put the Device "**1**" (clutch hub) on the primary shaft , then fit the convex washer "**2**" and lock the nut "**3**" using the Radial Clutch special Tool.

(torque tightening is indicated on motorcycle workshop manual)

After this operation, set the Discs sequence as follows on page 2.