

INSTALLAZIONE PACCO DISCHI

ASSEMBLY PROCEDURE

Inserire i dischi condotti ,partendo con il disco A1 ,
(Disco apposto al contatto con il piattello rampe di ergal) . Alternando i
dischi condotti **A1** ai dischi di acciaio **D** ,successivamente installare i dischi
C alternandoli ai dischi di acciaio **D** finendo con il disco **A2** (disco apposto
al contatto con il piattello rampe di Ergal) si dovrà ottenere una altezza del
pacco dischi ,pari al Tamburo **B** .

Se questo non dovesse avvenire sostituire i dischi di acciaio con spessori
diversi ,fino ad ottenere l'allineamento del disco **A2** (quota sul materiale di
attrito) al piano del Tamburo **B** , mantenedo premuto verso la direzione 1 gli
elementi.

Fit the friction plate discs , check for "A1" first (special plate , must be on ergal ramps plate)
put in alternate sequence "A1" and "D" discs, then use "C" and "D" discs , but ending using "A2" disc
(special disc , must fit on ergal ramps plate) , the discs package must be same as the "B" clutch hub height.

If the height value is different , change the steel discs thickness, the "A2" disc must be flat on the top of the
clutch hub (keep on pushin on "1" direction the elements).

Fig. 2

