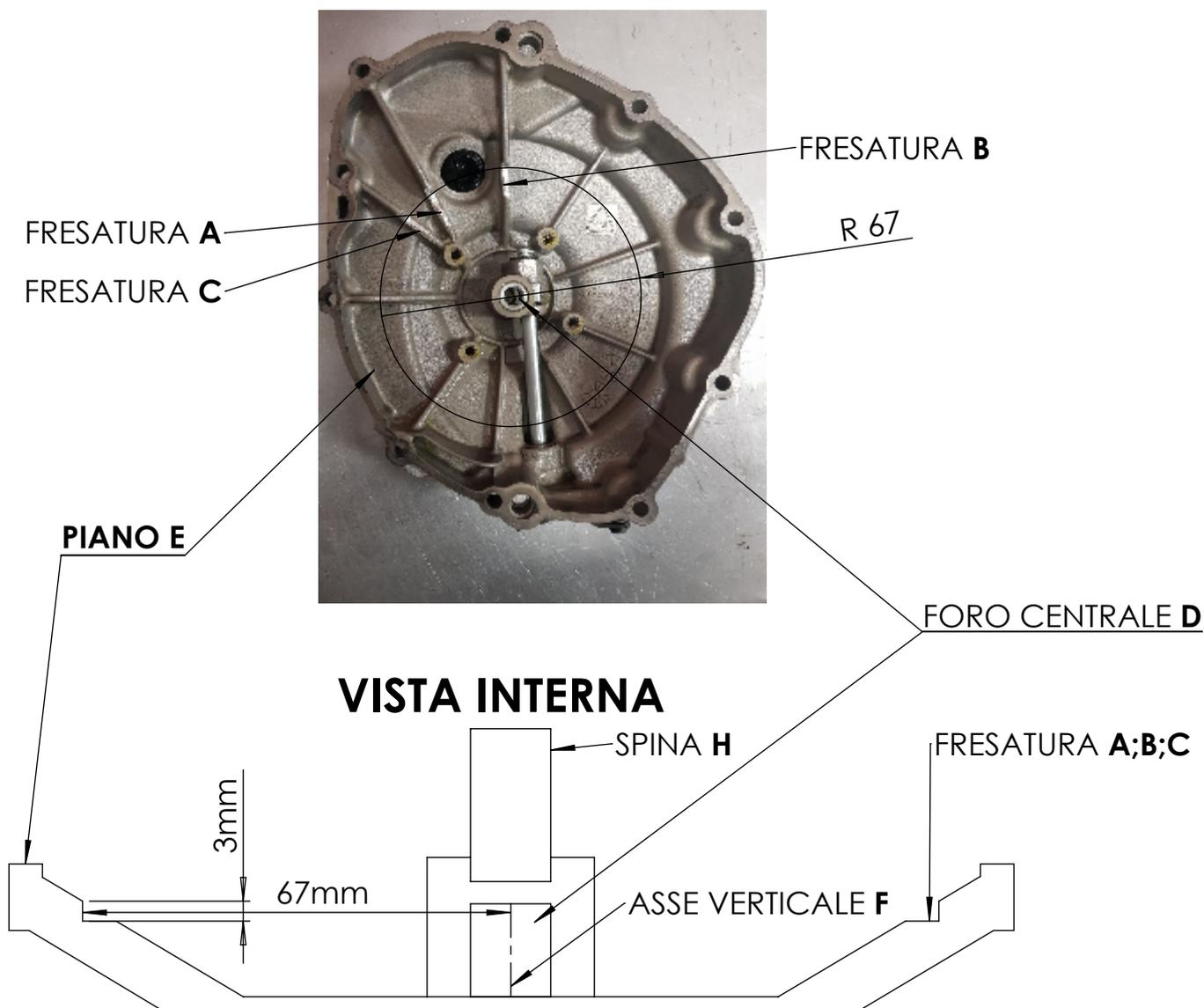


FRESATURA PER PASSAGGIO PIATTELLO YAMAHAR1

MILLING PROCEDURE ON YAMAHA R1



PROCEDURA:

- 1) Per determinare il centro , inserire una spina **H** nel foro centrale **D**,avente un diametro che consenta di mantenere l'asse verticale **F** ;deve essere a 90° rispetto al piano orizzontale **E** .
- 2) Tramite lo strumento di misura (calibro) ,segnare i punti di fresatura **A;B;C** al raggio di **67 mm** rispetto all'interasse **F** .
- 3) Procedere con una fresatura di profondita 3 mm creando una sede parallela al piano **E**.

PROCEDURE:

- 1) To find the centre point, instert a pin "**H**" on the cetral hole "**D**" , the diameter must permit to leave the vertical axis "**F**" in a 90° compared to the horizontal "**E**" plan.
- 2) Using the measuring tool , sign the milling points.**A;B;C** resulting on **67 mm** compared to distance "**F**" .
- 3) Proceed on 3mm depth milling , flat and parallel as the "**E**" base plan.